



5GH 34

搭配DST86系列
及DSH86系列

規格表

| 5GH 系列 | | | | | | | |
|------------------------------|--|-------------|------------|--------|-------------|--------|----------|
| 減速比 | | 1 : 3.6 | 1 : 7.2 | 1 : 10 | 1 : 20 | 1 : 30 | 1 : 50 |
| 容許轉矩 N.m(kgfc _m) | | 4.5 (45) | 9 (90) | | 12 (120) | | 15 (150) |
| 容許推力載重 N(kg) | | 100 (10) | | | | | |
| 容許懸吊載重 N(kg) | | 300 (30) | | | | | |
| 齒隙 min | | 25 (0.417°) | 15 (0.25°) | | 10 (0.167°) | | |
| 出力軸轉數 r/min | | 0~500 | 0~250 | 0~180 | 0~90 | 0~60 | 0~36 |
| 尺寸A mm | | 57 | | | 69.5 | | 80 |

- 其他特殊規格請與東元精電或經銷商洽詢
- 搭配減速機需有滾齒軸

尺寸圖

